



«УТВЕРЖДАЮ»

Ген. директор ООО «ОГНЕЗА»

Н.В. Росиненкова

«01» июля 2019 г.

## ИНСТРУКЦИЯ

по уплотнению фланцевых соединений воздухопроводов систем противодымной вентиляции с применением материала кремнеземного огнезащитного рулонного «ОГНЕЗА-М-КОР» и огнестойкого клеевого состава «ОГНЕЗА-К»

Работы по уплотнению фланцевых соединений воздухопроводов систем противодымной вентиляции производятся при температуре от +5 °С до +40 °С, при относительной влажности 75 ± 5%.

Огнестойкий клеевой состав «ОГНЕЗА-К» наносят на чистую оцинкованную поверхность фланца воздуховода без предварительной грунтовки, на поверхность выполненного из черного металла на грунт ГФ-021 ГОСТ 25129-82 или ГФ 0119 ГОСТ 23343-78 или другие грунты по действующей нормативной документации. Поверхности должны быть прочными, очищенными от пыли, грязи, масла и т.п.

- На предварительно подготовленную поверхность одного из фланцев нанести клеевой состав равномерным слоем, по всей площади, толщиной не менее 500мкм (0,5 мм);
- Отрезать материал кремнеземный огнезащитный рулонный «ОГНЕЗА-М-КОР» необходимой длины и приклеить к поверхности фланца в нахлест не менее 10 мм;
- В местах болтового соединения воздухопроводов в ленте сделать проколы;
- Для обеспечения мероприятий по компенсации линейного расширения, наклейку ленты осуществить на оба фланца фланцевого соединения;

**ВНИМАНИЕ:** В виду особенностей технологических процессов производства материала «ОГНЕЗА-М-КОР», включая производство сырья, возможна незначительная сорность (не более 2%), а также неподконтрольное техническое загрязнение смазочными материалами от технологического оборудования. Для достоверного исключения возможных горючих агентов, перед окончательной сборкой воздухопроводов, необходимо осуществить прокаливанию материала посредством пламенной горелки в течение 10-20 секунд.

- Зафиксировать стыковое соединение частей воздухопроводов при помощи болтов (не менее 4-х) сразу после процедуры прокаливанию;
- При соединении частей воздухопроводов, стяжку осуществлять равномерно, по всему периметру.

### Требования безопасности:

Материал кремнеземный огнезащитный рулонный «ОГНЕЗА-М-КОР» и огнестойкий клеевой состав «ОГНЕЗА-К» применяемые огнезащиты фланцев воздухопроводов являются негорючими, невзрывоопасными.

Материалы не выделяют токсичных веществ; в воздушной среде, в сточных водах и в присутствии других веществ не образует токсичных соединений.

При проведении работ исполнители должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, респиратором по ГОСТ 12.4.041 или ТУ 6-16-2267-78, защитными очками по ГОСТ Р 12.4.013.

При попадании огнестойкого клеевого состава «ОГНЕЗА-К» в глаза или на слизистую необходимо тщательно смыть холодной водой.

При работе с оборудованием необходимо соблюдать требования техники безопасности, предусмотренные в инструкции по эксплуатации данного оборудования и пожарной безопасности при проведении огневых работ.

Теоретический расход клеевого состава «ОГНЕЗА-К» - туба 310 мл на 50 м/п фланца.



**ОГНЕЗА**

производство  
огнезащитных материалов  
и пожарного оборудования

Общество с ограниченной ответственностью

127410, г. Москва, ш. Алтуфьевское д.31 Б  
ИНН 7734657410 КПП 771501001 ОКПО 92450604 ОГРН 1117746409208  
☎ 8 800 200 9 800 ✉ info@ogneza.com 🌐 ogneza.com